

特点:

- 1、两排LED数码管显示，有5位、6位显示；
- 2、可设定报警值，有4种报警方式：R、N、C、F
- 3、手动或自动复位供选择
- 4、掉电数据自动保持功能
- 5、按键锁定功能，防止他人误操作
- 6、计米系数可调，调节范围：0.001~99.999
- 7、有NPN和PNP输入方式供选择
- 8、广泛应用于食品、包装、木材机械等行业；

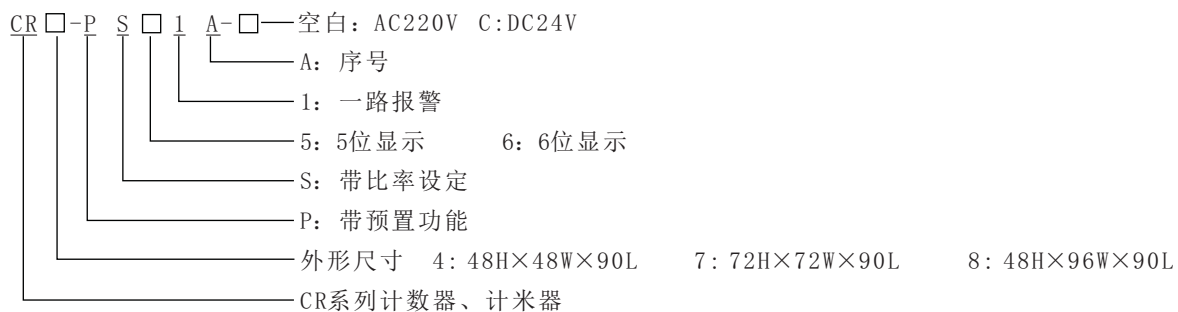


CR4

CR7

CR8

一、产品选型



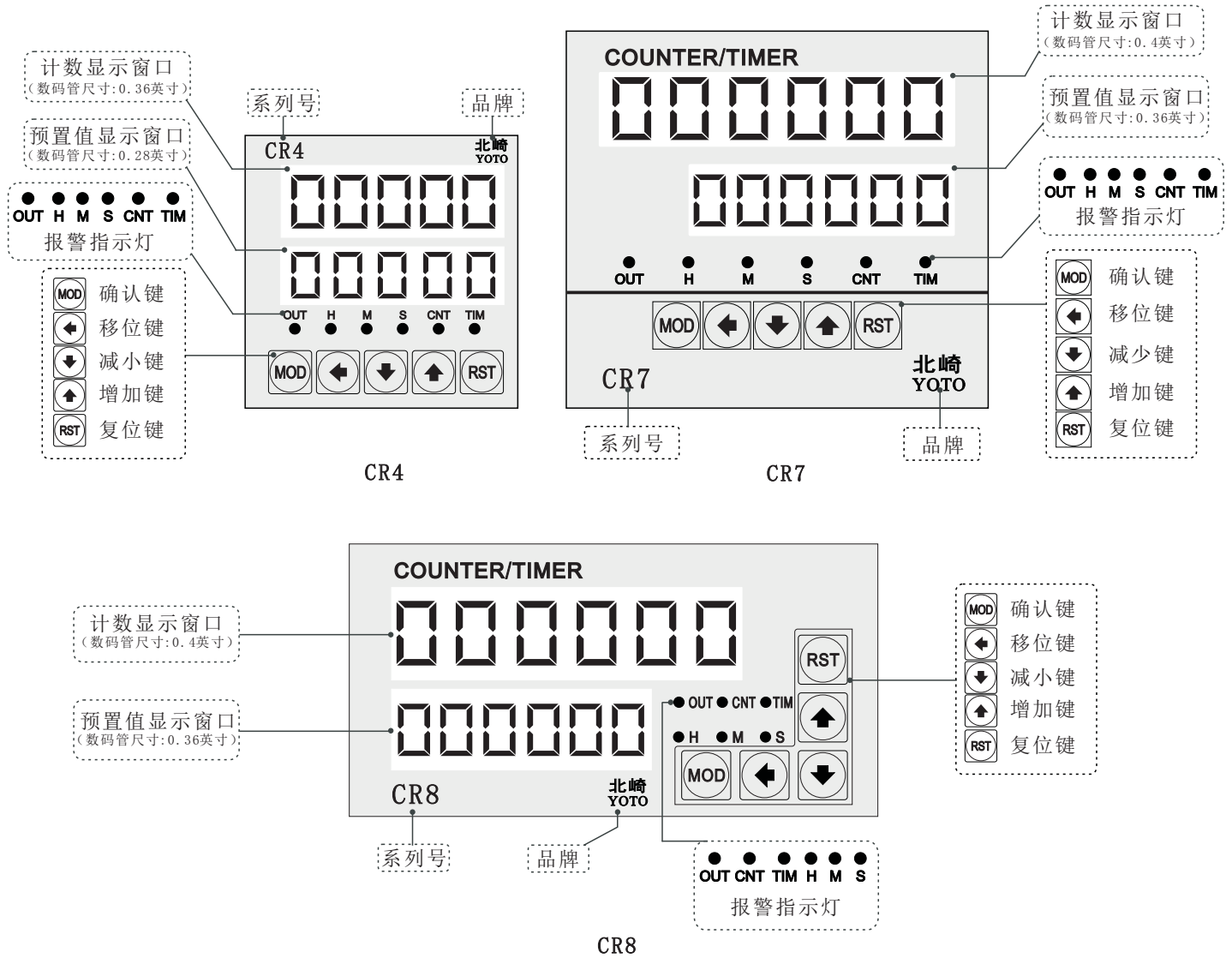
二、型号种类

型号	外形尺寸	开孔尺寸	供电	显示	显示范围	输出
CR4-PS51A	48H×48W×90L	45H×45W×90L	AC220V	双排5位LED	0.00~99999	一路继电器
CR7-PS61A	72H×72W×90L	68H×68W×90L	AC220V	双排6位LED	0.00~999999	一路继电器
CR8-PS61A	48H×96W×90L	45H×91W×90L	AC220V	双排6位LED	0.00~999999	一路继电器

三、技术参数

供电电源	AC220V (50/60HZ) ±20%
外供电源	DC12-18V
功耗	<5W
继电器触点容量	250VAC/3A或30VAC/5A
输入信号	方波、正弦波脉冲信号：0 ≤ 低电平 ≤ 2V, 5V ≤ 高电平 ≤ 30V
输入阻抗	≥ 10 KΩ
计数速度	1CPS、30CPS、300CPS、1000CPS
比率系数设定范围	0.001~99.999
输出延时时间	0.01秒~599.99秒
环境条件	温度:0~50℃ 湿度:35~85%RH(不结冰)
绝缘电阻	≥10MΩ
绝缘强度	2KV/0.5mA一分钟
抗群脉冲干扰	电源:±1.6KV 输入:±400V
抗振动	10~55HZ 0.75mm
重量	CR4:0.2KG; CR7:0.25KG; CR8:0.25KG

四、面板说明

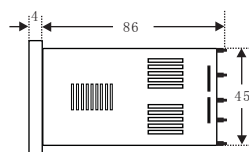
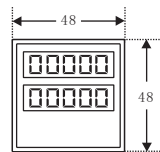


五、外形尺寸及开孔尺寸 (单位: mm, 误差±0.5mm)

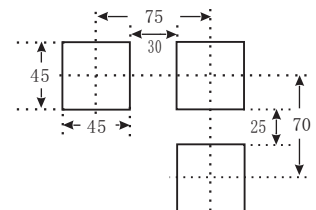
■ 外形尺寸



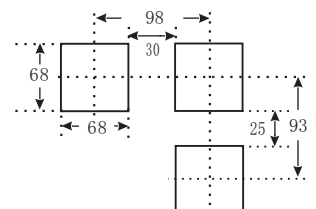
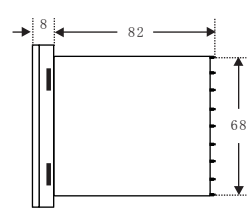
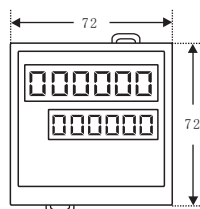
CR4



■ 开孔尺寸

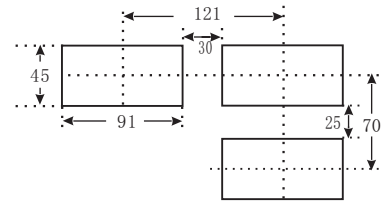
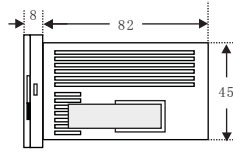
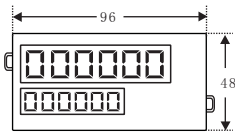


CR7



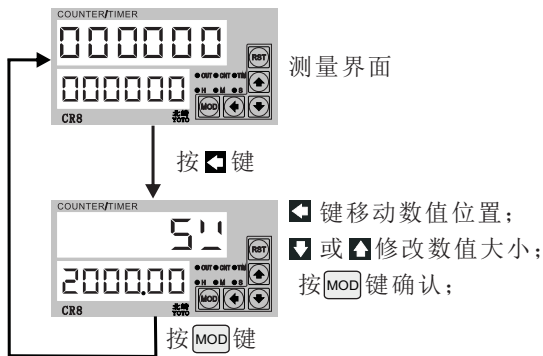


CR8



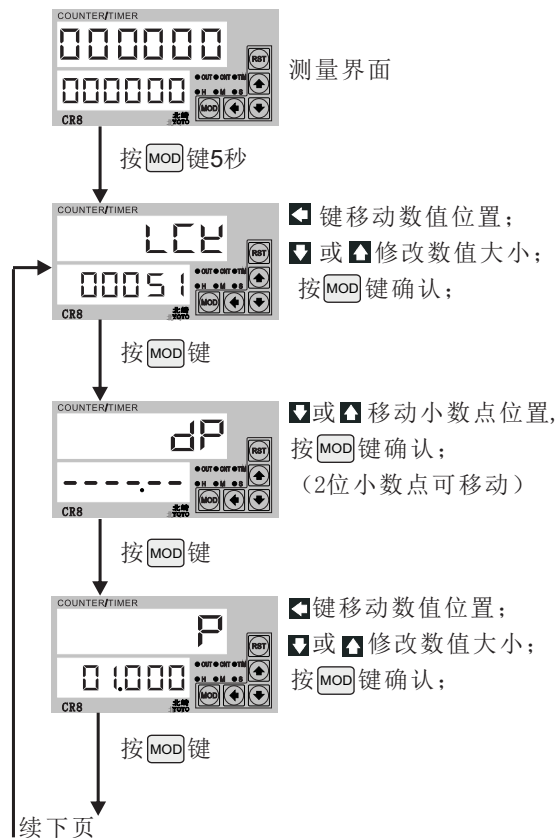
六、仪表操作说明

1、报警值设置



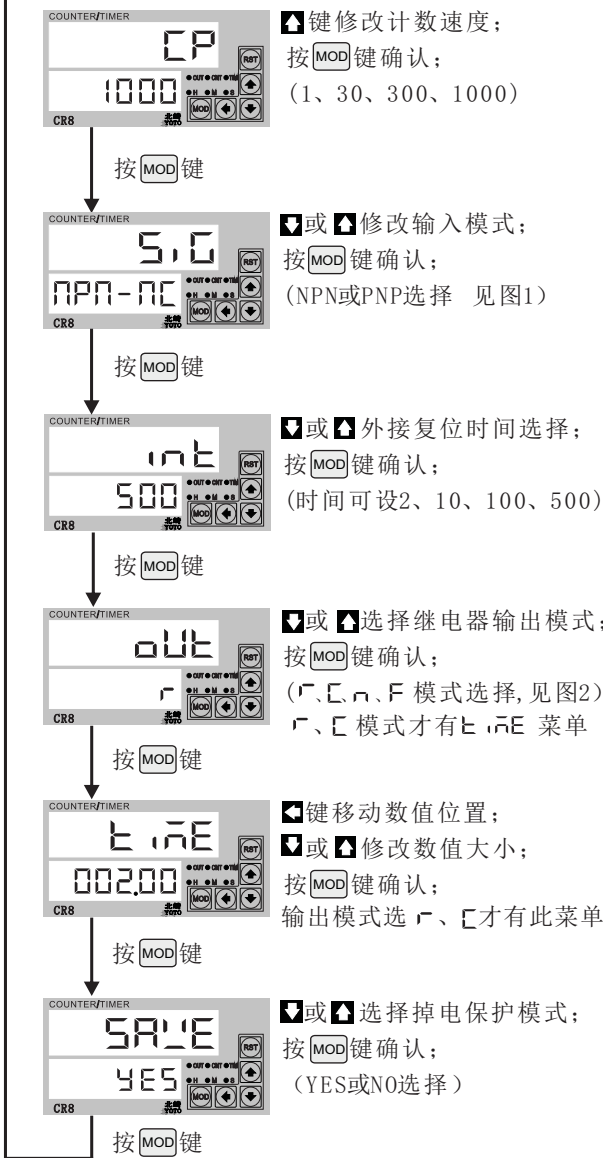
提示符	名称	功能说明	出厂值
SV (SV)	预置值	计数值到达预置的报警值时继电器输出	2000.00

2、仪表内部参数设置



提示符	名称	功能说明	出厂值
LC2 (LCK)	密码锁	LCK密码锁作用是锁定或开放测量界面上按键； LCK设置 00055 键可修改； LCK设置 00051 锁定 RST 键 LCK设置 00052 锁定 键 LCK设置 00053 锁定 RST 键	00055
DP (DP)	小数点 设置	设置小数点位置, 2位小数点可移动 ---.- 2位小数点 ---.- 1位小数点 --- 显示整数	0000.00
P (P)	比率系数	P值的含义: P值是指一个脉冲信号所代表的长度, 当仪表作计数器使用时, 一个脉冲信号代表1, 则P应设为1; 当仪表作计米器使用时, P值应视实际情况而定。例: 计米器配套1个200脉冲的旋转编码器, 假如编码器旋转一周的长度为2米, 则脉冲代表的长度是, 2米/200脉冲=0.01米/脉冲, 此时P值应设为0.01。	01.000

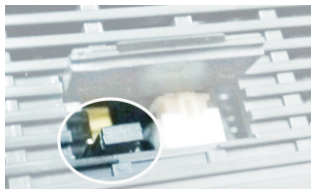
续上页



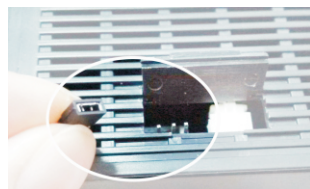
CP (CP)	最高计数输入速度	计数速度：可选1、30、300、1000； CP=1:接受1HZ计数信号 CP=30: 接受低于30HZ计数信号 CP=300:接受低于300HZ计数信号 CP=1000:接受低于1000HZ计数信号	1000
SIG (SIG)	输入模式	用来选择CP1的输入方式， <input type="checkbox"/> NPN-NO (NPN.N0常开) <input type="checkbox"/> NPN-NC (NPN.NC常闭) <input type="checkbox"/> PNP-NO (PNP.N0常开) <input type="checkbox"/> PNP-NC (PNP.NC常闭)	NPN-NO (NPN.N0)
INT (INT)	外接复位时间	外接复位时间可设为 2、10、100、500	500
OUT (OUT)	输出模式	<input type="checkbox"/> R (R模式) <input type="checkbox"/> N (N模式) <input type="checkbox"/> C (C模式) <input type="checkbox"/> F (F模式) R、C、N、F输出功能模式请参考 “计数、计米器输出方式逻辑图”	R (R)
E, NE (TIME)	输出延时时间	输出模式选R、C才有此菜单 OUT输出延时时间范围0~599.99	002.00
SAVE (SAVE)	掉电保存	YES: 有过程值掉电保存功能 NO: 无过程值掉电保存功能	YES (YES)

图1: NPN和PNP的转换操作流程

插针短接方法如下图所示：



① 请将仪表底部上的小门向上翻开（出厂默认值NPN.N0）；



②、把短接套向上提拿出来后：



③、将短接套插入对应的插针上



（上图代表：NPN）

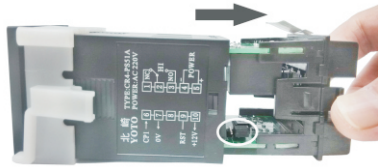


（上图代表：PNP）

CR系列计数计米器

北崎
YOTO

注意：调整PNP和NPN 各尺寸仪表所在位置（如下图）



CR4



CR8



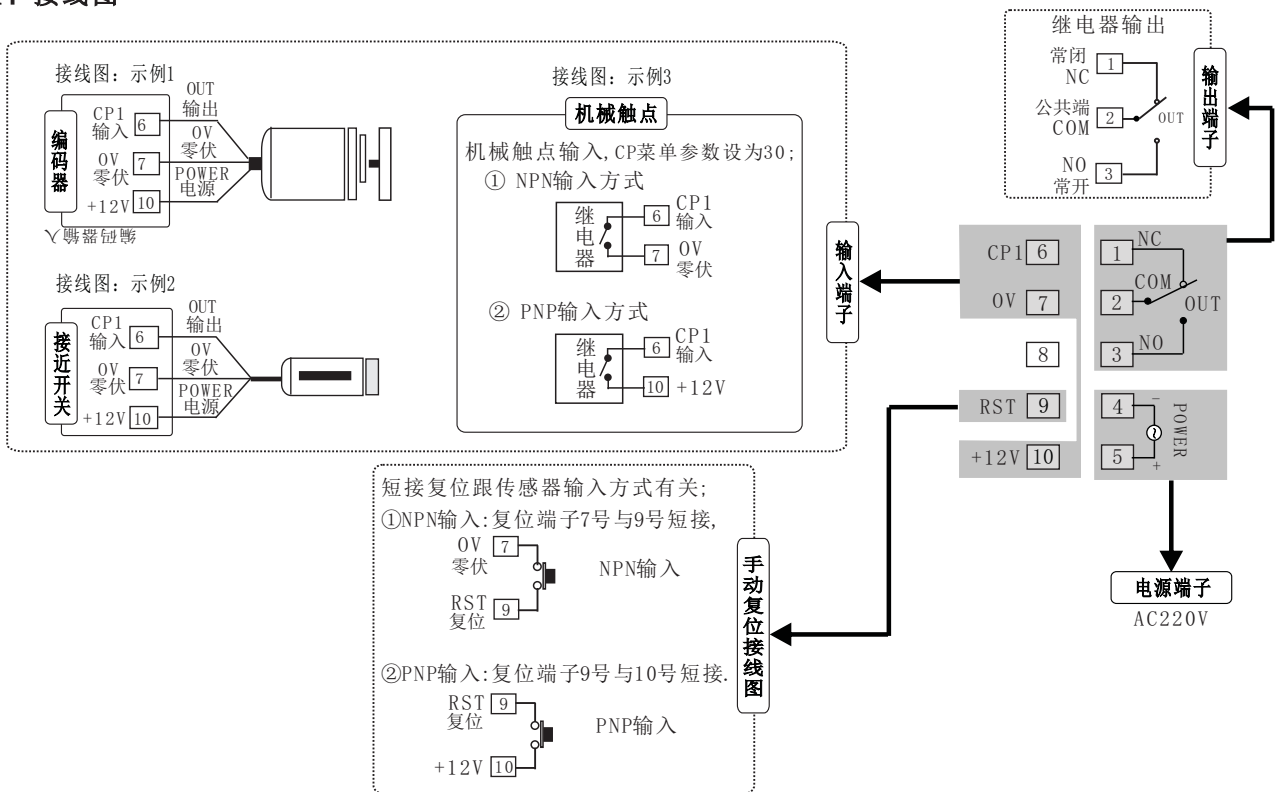
CR7

图2：计数、计米器输出方式逻辑图

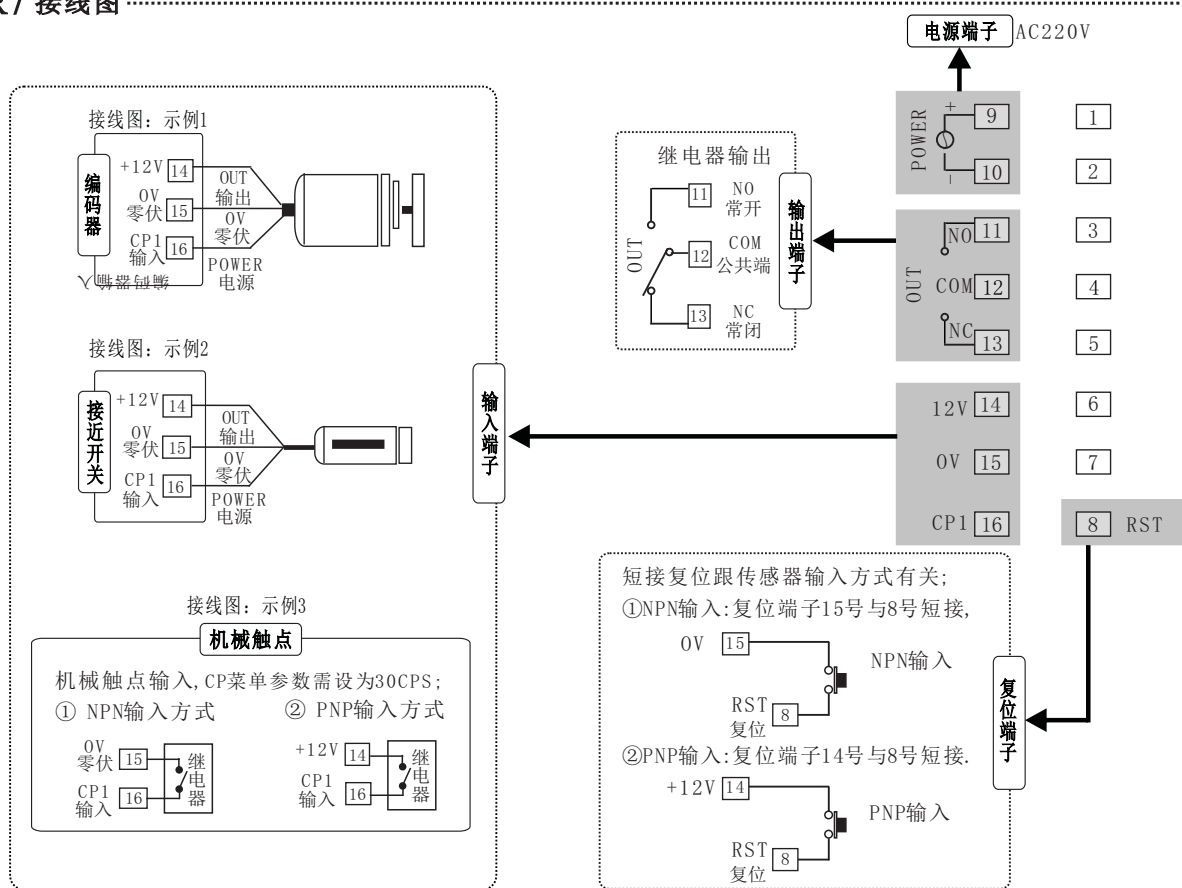
	自动复位模式		手动复位模式	
输出方式的设定	<p>复位信号</p> <p>999999</p> <p>预置值</p> <p>0</p> <p>OUT输出</p>	<p>复位信号</p> <p>999999</p> <p>预置值</p> <p>0</p> <p>OUT输出</p>	<p>复位信号</p> <p>999999</p> <p>预置值</p> <p>0</p> <p>OUT输出</p>	<p>复位信号</p> <p>999999</p> <p>预置值</p> <p>0</p> <p>OUT输出</p>
计数开始后的动作	计数值到达预置值时： （以下两个动作同时进行） 1、继电器动作，并持续至预设延时时间后才停止； 2、显示值保持不变，并持续至预设的延时时间后自动复位，显示值归零，开始下一个计数循环；	计数值到达预置值时： （以下两个动作同时进行） 1、继电器动作，并持续至预设的延时时间后才停止； 2、显示值立刻自动复位，显示值归零，开始下一个计数循环；	计数值到达预置值时： （以下两个动作同时进行） 1、继电器动作，并持续至接收到手动复位信号后才停止； 2、显示值保持不变，并持续至接收到手动复位信号后才复位，显示值归零，开始下一个计数循环；	计数值到达预置值时： （以下两个动作同时进行） 1、继电器动作，并持续至接收到手动复位信号后才停止； 2、显示值继续向上增加，直到接收到手动复位信号后才复位，显示值归零，开始下一个计数循环；

七、接线图

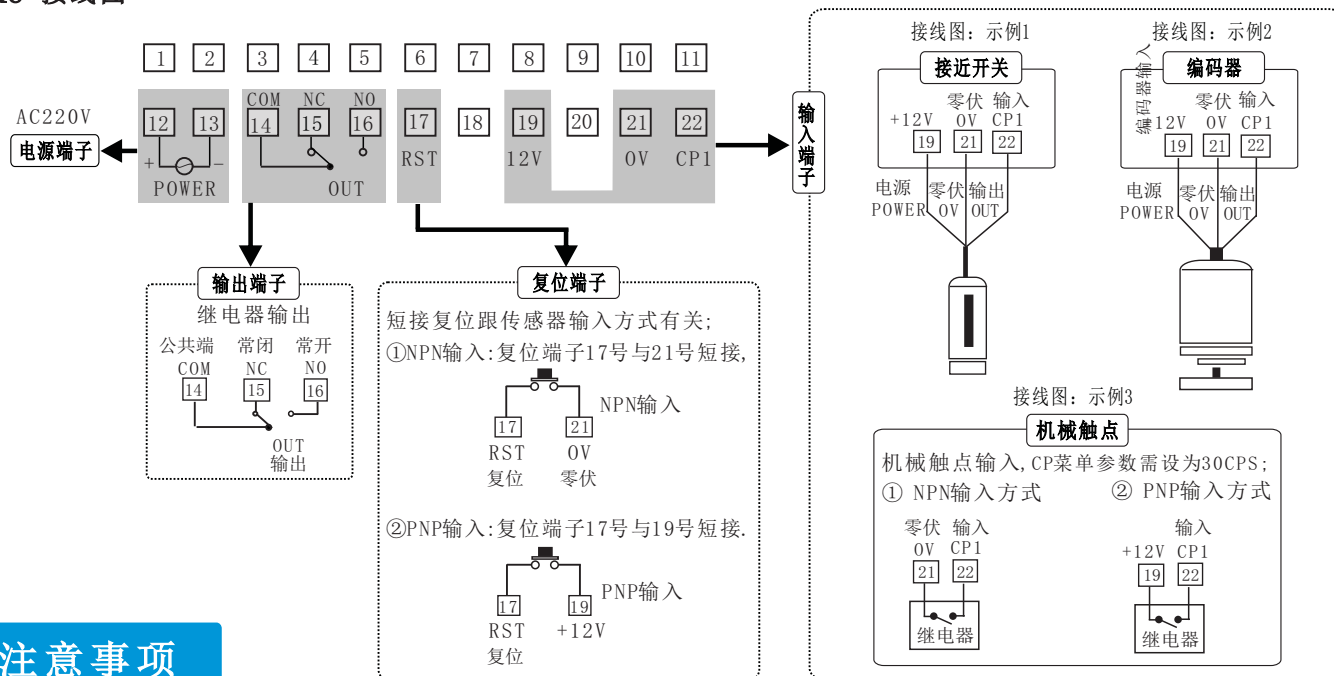
CR4 接线图



CR7 接线图



CR8 接线图



八、注意事项

- 1、仪表尽量避开干扰源、若信号线过长、最好用屏蔽线、不能将信号线与电源线安装在一起。
- 2、本公司仪表常规出厂为非防水防尘、非防腐蚀、防油、防止强烈震动或冲击。
- 3、存放温度为-10~50℃、长期保存应避免直射光线。
- 4、当机械触点的开关信号输入时、选择计数速度CP参数设定1或30CPS。